

# **CAPITOLATO DI FORNITURA 2018**

## **FORNITURA DI ATTREZZATURE PER LO SPARGIMENTO DI CLORURI**

### **SOLIDI E LIQUIDI**

#### **OGGETTO**

Fornitura di:

- n. 83 attrezzature per lo spargimento di cloruri solidi (d'ora in poi indicati come "spargisale")
- n. 26 attrezzature per lo spargimento di cloruri in soluzione (d'ora in poi indicati come "innaffiatrici")

Conformi alle seguenti "Specifiche tecniche" - edizione dcop/coo/smo/amz Dicembre 2017 allegate come documentazione di gara:

1. SPARGISALE CAPACITA' 9 m<sup>3</sup> A RASO - TRASPORTO MATERIALE A COCLEA - AZIONAMENTO CON MOTORE AUSILIARIO DIESEL
2. INNAFFIATRICE PER CLORURI IN SOLUZIONE - CAPACITA' 10.000 LITRI - AZIONAMENTO CON MOTORE AUSILIARIO DIESEL

La fornitura comprende la consegna delle attrezzature presso le sedi delle nove Direzioni di Tronco di Autostrade per l'Italia, secondo lo schema indicato nel Disciplinare di Gara, ai seguenti indirizzi:

Direzione 1° Tronco Piazzale Camionale, 2 - 16749 - Genova Sampierdarena (GENOVA)

Direzione 2° Tronco Via della Polveriera, 9 - 20026 - Novate Milanese (MILANO)

Direzione 3° Tronco Via Magnanelli, 5 - 40033 - Casalecchio di Reno (BOLOGNA)

Direzione 4° Tronco Limite di Campi Bisenzio - 50013 - (FIRENZE)

Direzione 5° Tronco Via Milano, 8 - 00065 - Fiano Romano (ROMA)

Direzione 6° Tronco Via Ausonia Km. 3 + 500 - 03043 - Cassino (FROSINONE)

Direzione 7° Tronco Via Petruzzi, 97 - 65013 - Città S. Angelo (PESCARA)

Direzione 8° Tronco S.S. 271 Km. 8 + 200 - 70020 - Bitritto (BARI)

Direzione 9° Tronco S.S. Pontebbana Km. 134 + 100 - 33010 - Feletto Umberto (UDINE)

#### **CONDIZIONI**

- a) Per i soli spargisale sarà valutata la presenza sulle attrezzature offerte di dispositivi migliorativi non compresi nelle specifiche tecniche: dispositivo di sicurezza urti gruppo posteriore e rullo frantumatore;
- b) Sarà valutata la proposta impegnativa di tempi di consegna per ciascun lotto inferiori a quelli massimi indicati al successivo paragrafo "TERMINI E LOCALITA' DI CONSEGNA";

- c) Saranno valutate inoltre eventuali estensioni di garanzia rispetto ai 36 mesi richiesti come standard minimo, mediante la griglia di valutazione riportata nel disciplinare di gara;
- d) Sarà valutata la proposta impegnativa di tempi di intervento in garanzia inferiori a quelli massimi indicati al successivo paragrafo “GARANZIA”.

In fase di collaudo della fornitura da parte della Committente è richiesta la presentazione di un esemplare prototipo per ciascuna tipologia di attrezzatura, spargitore ed innaffiatrice, sul quale sarà verificata la conformità alle rispettive specifiche tecniche, secondo i termini indicati nel successivo paragrafo “VERIFICA DI CONFORMITA”.

In caso di esito negativo o di carenze nella documentazione, non saranno autorizzati la consegna della fornitura ed i relativi pagamenti.

## **TERMINI E LOCALITA' DI CONSEGNA**

Entro 30 giorni naturali e consecutivi dalla stipula del contratto, l'Appaltatore dovrà consegnare due attrezzature prototipo, un esemplare di spargisale ed un esemplare di innaffiatrice, presso la sede ASPI di Firenze – Posto di manutenzione Calenzano – per la procedura di collaudo di cui al successivo paragrafo “VERIFICA DI CONFORMITA”.

In caso di esito positivo dei collaudi, i due prototipi costituiranno i capi serie della fornitura mentre le altre attrezzature oggetto del contratto saranno ordinate dalla Committente nelle seguenti modalità:

- un primo lotto di 49 spargisale e 10 innaffiatrici entro 12 (dodici) mesi dalla data di sottoscrizione del Contratto;
- successivi lotti di almeno 10 spargisale e 3 innaffiatrici nell'arco temporale massimo di 36 mesi dalla data di sottoscrizione del Contratto;

Ciascun lotto di attrezzature dovrà essere consegnato entro 120 (centoventi) giorni naturali e consecutivi dalla data dell'ordine effettuato a cura dell'Unità Organizzativa della Committente DCOP/COO/SMO/AMZ di Firenze.

La consegna dei lotti dovrà avvenire presso le suindicate sedi delle Direzioni di Tronco di Autostrade per l'Italia.

## **VERIFICA DI CONFORMITA'**

La Committente, mediante il collaudo delle attrezzature prototipo, verifica la conformità delle attrezzature alle Specifiche Tecniche e al contempo, qualora offerto dall'Appaltatore secondo le descrizioni tecniche fornite in sede di gara, la presenza del dispositivo di sicurezza gruppo spargimento e la presenza del rullo frantumatore per spargisale.

La verifica dei prototipi sarà svolta nel seguente modo:

- Entro 30 giorni naturali e consecutivi dalla stipula del contratto l'appaltatore dovrà consegnare presso la sede ASPI di Firenze – Posto di manutenzione Calenzano un esemplare di spargisale ed un esemplare di inaffiatrice; tutti gli oneri ed i costi relativi sono a carico dell'Appaltatore
- Nel giorno ed all'ora stabiliti dalla Committente, l'Appaltatore dovrà mettere a disposizione presso la suddetta sede un numero sufficiente di persone qualificate quale ausilio al personale della Committente per l'installazione delle attrezzature su idonei autocarri messi a disposizione dalla Committente e per le successive prove di funzionamento.
- Il personale della Committente procederà quindi alla verifica di conformità delle due attrezzature per quanto riguarda l'esatta corrispondenza di tutte le parti e caratteristiche a quanto descritto nelle specifiche tecniche, compresa la documentazione richiesta a corredo. In stessa istanza il personale della Committente verificherà, qualora proposti dall'Appaltatore, le conformità del funzionamento del “dispositivo di sicurezza gruppo spargimento su spargisale” e del “rullo frantumatore per spargisale”.
- Successivamente si procederà alla verifica della conformità delle prestazioni secondo lo schema indicato nelle schede “TEST PRESTAZIONALE SPARGISALE” e “TEST PRESTAZIONALE INNAFFIATRICI”, riportate in appendice al presente Capitolato, che fanno parte della documentazione di gara.
- A seguito delle verifiche e delle prove effettuate sarà redatto un verbale di collaudo dei prototipi, in base all'esito del quale si darà corso o meno al prosieguo della fornitura.
- In caso di esito negativo l'Appaltatore dovrà ripresentare entro 15 giorni naturali e consecutivi il prototipo od i prototipi risultati non conformi, sui quali verrà ripetuta la procedura descritta ai punti precedenti
- In caso di esito negativo di tali ulteriori verifiche la Committente si riserva il diritto di annullare il contratto.
- Se, durante il corso di validità del contratto, l'Appaltatore apporterà delle modifiche ai modelli di attrezzature oggetto della fornitura, questi dovrà darne tempestiva informazione alla Committente che valuterà la necessità o meno di un'ulteriore procedura di collaudo per autorizzare la consegna dei lotti successivi.

Resta espressamente inteso che ogni e qualsiasi spesa e/o onere sostenuto dall'Appaltatore sarà a completo carico dell'Appaltatore stesso e nulla sarà dovuto dalla Committente.

Durante l'esecuzione del contratto, la Committente si riserva il diritto di effettuare ulteriori prove a campione sulle attrezzature consegnate presso le Direzioni di Tronco, con le stesse modalità descritte per i test sulle attrezzature prototipo.

In caso di difetti od anomalie la Committente darà tempestiva informazione all'Appaltatore, rendendosi disponibile alla ripetizione delle prove, affinché quest'ultimo possa essere presente in contraddittorio.

Tali prove si svolgeranno entro i termini previsti in Contratto per il pagamento delle fatture delle consegne intermedie e di quelle per il saldo (riferimento Art. “Certificato di verifica di conformità” del Contratto d’Appalto); se l’esito sarà positivo, ne verrà data comunicazione all’Appaltatore e la Committente emetterà il benestare al pagamento della fornitura. In caso contrario le non conformità verranno comunicate mediante PEC all’Appaltatore, con la richiesta di procedere immediatamente agli interventi necessari per adeguare gli spargicloruri.

In questo caso la Committente si riserva la facoltà di non svincolare il pagamento dei lotti interessati dalle non conformità fino al completamento degli interventi di adeguamento.

Gli interventi dovranno essere effettuati presso le sedi delle Direzioni di Tronco di destinazione, a meno che l’Appaltatore non dimostri che ciò non è tecnicamente possibile per il buon esito degli stessi, e tutti gli oneri relativi saranno completamente a carico dell’Appaltatore.

I tempi necessari per l’esecuzione di tali interventi, successivi alla consegna delle attrezzature, verranno conteggiati come ritardo nell’esecuzione della fornitura ai fini dell’applicazione delle penali.

## **ADEMPIMENTI IN MATERIA DI SICUREZZA**

Per la presente fornitura i costi derivanti dalle misure di prevenzione protezione per i rischi da interferenza sono pari a zero.

## **GARANZIA**

Le attrezzature, compresi tutti gli accessori, dovranno essere coperte da garanzia completa da guasti e vizi di fabbricazione **per un periodo minimo di 36 mesi**.

La garanzia dovrà comprendere i seguenti servizi:

- reperibilità telefonica nel periodo invernale di Vs. tecnico 24h / 24h, 7g / 7g, ad un numero che sarà da Voi indicato;
- indicazione di un numero di fax sempre attivo e di un indirizzo di posta elettronica al quale far pervenire per scritto le richieste di intervento;
- interventi di manutenzione effettuati in loco da personale qualificato del costruttore o di officine con esso convenzionate;
- intervento **entro un massimo di 24 ore** da ns. segnalazione nel caso di guasto che comporti il fermo macchina;
- interventi completamente a carico dell’Appaltatore nei casi in cui risulti il difetto del prodotto.

### **Garanzia corrosione**

- 5 anni contro il distacco della verniciatura causato dalla corrosione del metallo sottostante
- 10 anni contro la corrosione passante su tutte le parti metalliche

I tempi di intervento in garanzia per i danni da corrosione saranno indicati dalla Committente in base al periodo di non utilizzo delle attrezzature, al di fuori della stagione invernale, indicando data di inizio e data di termine lavori.

**L'Appaltatore dovrà garantire la disponibilità di tutti i pezzi di ricambio per almeno 10 anni**

Tali condizioni verranno riportate nel contratto di fornitura.

## **PENALI**

Il mancato rispetto dei termini previsti per la messa a disposizione delle attrezzature prototipo comporterà l'applicazione di una penale giornaliera pari all'1% del valore del prototipo stesso, per un massimo di 30 giorni naturali e consecutivi di ritardo. Qualora venga superata la soglia dei 30 giorni naturali e consecutivi sarà facoltà della Committente risolvere il contratto. In caso di risoluzione del Contratto per colpa dell'Appaltatore, la Committente, ferma restando la facoltà di affidare ad altri le prestazioni non eseguite dall'Appaltatore nel rispetto di quanto previsto dal Codice, ponendo a carico di quest'ultimo le spese ed i danni sopportati, avrà diritto al risarcimento del danno e sarà legittimato ad escutere la cauzione definitiva di cui all'articolo "Cauzione Definitiva" del contratto.

Il mancato rispetto dei termini previsti per la consegna delle attrezzature comporterà l'applicazione di una penale giornaliera pari allo 0,3% del valore del lotto, con un massimo del 10% dell'ammontare netto contrattuale relativo all'intera fornitura delle attrezzature. Qualora la somma delle penali fosse tale da superare il suddetto valore massimo sarà facoltà della Committente risolvere il Contratto.

La penale per ogni giorno lavorativo di ritardo nell'intervento in garanzia a seguito di segnalazione di un guasto sarà pari a 150,00 Euro/giorno. Per la determinazione del ritardo faranno fede la data/ora della e-mail o del fax di richiesta intervento trasmesso da Autostrade per l'Italia e la data di arrivo in loco del tecnico qualificato incaricato dal costruttore.

La penale relativa ad ogni giorno di fermo macchina successivo al terzo dalla richiesta dell'intervento sarà pari a 250,00 Euro/giorno.

Per quanto riguarda garanzia per i danni da corrosione la penale per ogni giorno di fermo macchina successivo alla data stabilita per il termine lavori sarà pari a 250,00 Euro/giorno.

***DCOP/COO/MAI/ATO – Ottobre 2018***

## APPENDICE: Schede per verifiche di conformità e collaudi

TEST PRESTAZIONALE SPARGISALE					
Data:		Luogo:		Marca/modello:	
N. matr. costruzione/sociale:				Motore:	
Disco di spargimento sollevato - Velocità simulata 50 km/h - Ampiezza di spargimento 12 m - Tempo di osservazione: 10 secondi					
Quantità impostata da pulsantiera di comando (g/m <sup>2</sup> )		Peso misurato (kg)		Peso teorico (kg)	Δ % calcolato Δ % max.
40 senza umidificatore				66,7	-100,0 +10 ÷ -5
20 senza umidificatore				33,3	-100,0 +20 ÷ -10
40 con umidificatore (peso solo sale secco)				46,7	-100,0 +10 ÷ -5
20 con umidificatore (peso solo sale secco)				23,3	-100,0 +20 ÷ -10
Disco di spargimento in funzione - Velocità simulata 50 km/h - Ampiezza di spargimento 12 m - Tempo di osservazione: 6 minuti					
Quantità impostata da pulsantiera di comando (g/m <sup>2</sup> )		Peso misurato (kg)		Peso teorico (kg)	Δ % calcolato Δ % max.
40 senza umidificatore				2400	-100,0 +10 ÷ -5
20 senza umidificatore				1200	-100,0 +20 ÷ -10
Ampiezza di spargimento effettiva misurata da fermo su piazzale rispetto all'asse del disco					
Impostazioni da pulsantiera di comando		A destra (m)	A sinistra (m)	Totale (m)	Δ % calcolato Δ % max.
12 m - centrale				0	-100,0 +10 ÷ -10
12 m - centrale con umidificatore				0	-100,0 +10 ÷ -10
12 m - tutto a sinistra				0	-100,0 +10 ÷ -10
12 m - tutto a destra				0	-100,0 +10 ÷ -10

TEST PRESTAZIONALE INNAFFIATRICI					
Data:		Luogo:		Marca/modello:	
N. matr. costruzione/sociale:				Motore:	
NOTA: per effettuare i test la cisterna sarà riempita con acqua; pertanto i pesi indicati si riferiscono a tale liquido, peso specifico standard = 1					
Velocità simulata 50 km/h - Ampiezza di spargimento 12 m - Tempo di osservazione: 5' minuti					
Quantità impostata da pulsantiera di comando (g/m <sup>2</sup> )		Peso misurato (kg)		Peso teorico (kg)	Δ % Δ % max.
25				3375,0	-100,0 +10 ÷ -5
15				2025,0	-100,0 +20 ÷ -10
Ampiezza di spargimento effettiva misurata da fermo su piazzale rispetto all'asse del disco					
Impostazioni da pulsantiera di comando		Amp. misurata (m)		Amp. Teorica (m)	Δ % Δ % max.
centrale 1 corsia				3,5	-100 +5 ÷ -5
centro - destra				7	-100 +5 ÷ -5
centro - sinistra				7	-100 +5 ÷ -5
centrale 3 corsie				10,5	-100 +5 ÷ -5